

Sistema Termoencogimiento STA-1



El sistema de termoencogimiento es fácil de usar para una gran variedad de productos como paquetes de 6, 12, 24 botellas, cajas etc. El operador coloca el producto enfrente del empujador neumático, al iniciar el proceso el empujador lleva el producto a la selladora donde automáticamente sella el paquete para luego ser empujado al túnel de calor.

El túnel de doble zona de calor, recirculación de aire caliente interna y enfriamiento por ventiladores deja un encogimiento perfecto del paquete.



Características Selladora:

- Desembobinado motorizado
- Control de bobina por foto sensor
- Cuchillo de sellado de aluminio
- Control de temperatura digital
- Componentes neumáticos de calidad
- Película: PE, PVC, POF de 0.03 - 0.15mm

Especificaciones:

Dimensiones: 90 x 60 x 220 cm

Eléctrica: 220 VAC / 10 A / 3 fases

Neumática: 80 psi / 1 cfm

Rendimiento: hasta 15 BPM

Características Túnel:

- Doble recirculación interna del aire
- Resistencias tubulares de Inox
- Banda de Teflón "Mesh"
- Control de temperatura digital
- Velocidad variable de la banda
- Doble ventilación de enfriamiento

Especificaciones:

Dimensiones: 90 x 330 x 150 cm

Eléctrica: 220 VAC / 40 A / 3 fases

Consumo: 15 kWh

Rendimiento: hasta 15 paquetes / min

Dimension max. Paquete:

300mm x 300mm x 400mm

(Ancho x Alto x Largo)