

Sistema Termoencogimiento STA-2



La maquina es alimentada por una banda transportadora en forma de "L". Los envases están alineados en 2, 3 o 4 filas por medio de separadores a lo largo de la banda transportadora, en la entrada de la selladora la presencia de la cantidad correcta de envases es detectado por sensores fotoeléctricos, separando el grupo de envases de los envases siguientes, un empujador coloca de el paquete de envases hacia la selladora. La selladora automáticamente envuelve el paquete con película y lo sella.

El tunel de doble zona de calor, recirculacion de aire caliente interna y enfriamiento por ventiladores deja un encogimiento perfecto del paquete.



Características Selladora:

- Desembobinado motorizado
- Control de bobina por foto sensor
- Cuchillo de sellado de aluminio
- Control de temperatura digital
- Componentes neumáticos de calidad
- Película: PE, PVC, POF de 0.03 - 0.15mm

Especificaciones:

Dimensiones: 140 x 270 x 200 cm

Ancho Selladora: 70 cm

Eléctrica: 220 VAC / 20 Amps / 1.5kW

Neumática: 80 psi / 1 cfm

Rendimiento: 6 -14 paquetes / min

. Características Túnel:

- Doble recirculación interna del aire
- Resistencias tubulares de Inox
- Banda de Teflón "Mesh"
- Control de temperatura digital
- Velocidad variable de la banda
- Doble ventilación de enfriamiento

Especificaciones:

Dimensiones: 90 x 330 x 150 cm

Eléctrica: 220 VAC / 80 Amps

Consumo: 15 kWh

Rendimiento: hasta 15 paquetes / min

Dimensión máx. Paquete:

400mm x 300mm x 3000mm

(Largo x Ancho x Alto)